

CARACTERÍSTICAS GENERALES	UNIDADES	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR DE ESPECIFICACIÓN
Masa total	g/m ² • oz/yd ²	NMX-A-3801-INNTEX-2012	315 ± 5% • 9 ± 5%
Ancho	Centímetros	NMX-A-22198-2012	150 + 1
Espesor	Pulgadas	ASTM D 1777-96	0.012 ± 0.002
Construcción Urdimbre / Trama	Hilos por pulgada	NMX-A-057-2000	36 * 28 ± 1
Título de hilo Urdimbre / Trama	Denier	Método Interno	500 * 500
PROPIEDADES TENSILES	UNIDADES	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR DE ESPECIFICACIÓN
Resistencia al rasgado Urdimbre / Trama	Newtons Libras	ASTM D 751-00	130 / 110 min 30 / 25 min.
Resistencia al punto de rotura Urdimbre / Trama	Newtons / pulgada Libras / pulgada	ASTM D 751-00	1100 / 1000 min. 250 / 230 min.
Elongación al punto de rotura Urdimbre / Trama	%	ASTM D 751-00	20 / 25 ± 7%
Proceso	Acabados	Presentación	
Coating PVC cuchilla sobre rodillo una cara	Top Coat laca acrílica por la vista compatible con tintas UV	Rollos por 50 metros lineales 54.7 yardas lineales	
Normatividad • Normativity			

Cumple con los requisitos establecidos en la norma NMX-A-027-INNTEX-2020, Método para identificar una lona Coating por sus características físicas.
Meets the requirements established by the standard NMX-A-027-INNTEX-2020, Method to identify a canvas coating by their physical characteristics.

Condiciones de Mantenimiento

- Emplear solo limpiadores biodegradables con pH neutro siguiendo las instrucciones de dosificación y dilución del fabricante
- No usar solventes
- No usar cloro
- No usar elementos abrasivos, por ejemplo lijas o cepillos
- Emplear solo elementos de textura suave
- Limpiar bajo sombra
- Secar perfectamente
- Almacenar bajo techo