

CARACTERÍSTICAS CHARACTERISTICS	UNIDAD UNIT	MÉTODO DE PRUEBA TEST METHOD	ESPECIFICACIÓN SPECIFICATION
Peso total • Total weight	g/m <sup>2</sup> • oz/yd <sup>2</sup>	NMX-A-3801-INNTEX • ASTM D-3776	360 ± 5% • 11 ± 5%
Ancho • Width	cm	NMX-A-22198 INNTEX	155 + 1
Construcción - Urdimbre / Trama Weaving count - Warp / Weft	Hilos por pulgada Yarns per inch	NMX-A-057 INNTEX	17 * 18 ± 1
Título de hilo - Urdimbre / Trama Yarn linear density - Warp / Weft	Denier	Método Interno Internal method	1000 * 1000
PROPIEDADES TENSILES TENSILE PROPERTIES	UNIDAD UNIT	MÉTODO DE PRUEBA TEST METHOD	ESPECIFICACIÓN SPECIFICATION
Adhesión Sustrato-Dubetina - Urdimbre / Trama Polyester brushed adhesion - Warp / Weft	N / 5 cm	ASTM D-751	18 / 18 min.
Resistencia al rasgado - Urdimbre / Trama Tear strength - Warp / Weft	N	ASTM D-751	200 / 155 min.
Resistencia a la rotura - Urdimbre / Trama Breaking strength - Warp / Weft	N / 2.5 cm	ASTM D-751	1500 / 1500 min.
Elongación al punto de rotura - Urdimbre / Trama Elongation - Warp / Weft	%	ASTM D-751	20 / 20 ± 7%
Composición • Composition		Longitud de los rollos • Length of the rolls	
Tejido base + Dubetina en ambas caras Base fabric + Double sided brushed polyester		Rollo por 100 metros lineales equivalentes a 109.36 yardas lineales Rolls per 100 lineal meters equivalent to 109.36 lineal yards	
Sistema de gestión de calidad • Quality management system			
ISO 9001 : 2015			