

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL CHARACTERISTICS	UNIDADES UNITS	MÉTODO DE PRUEBA TEST METHOD	ESPECIFICACIÓN SPECIFICATION
Masa total • Total weight	g/m ² • oz/yd ²	NMX-A-3801 • ASTM D-3776	195 ± 5% • 5.75 ± 5%
Ancho • Width	cm	NMX-A-22198	1.37 ± 2
PROPIEDADES TENSILES TENSILE PROPERTIES	UNIDADES UNITS	MÉTODO DE PRUEBA TEST METHOD	ESPECIFICACIÓN SPECIFICATION
Resistencia al rasgado (trapezoidal) - Urdimbre / Trama Trapezoidal tear strength - Warp / Weft	N	ASTM D-751	200 min. / 240 min.
Resistencia al punto de rotura (Grab) - Urdimbre / Trama Tensile strength (Grab) - Warp / Weft	N / 2.5 cm	ASTM D-751	400 min / 260 min.
Alargamiento al punto de rotura - Urdimbre / Trama Elongation - Warp / Weft	%	ASTM D-751	55 / 25 ± 7%
Acabado y configuración • Finish and configuration			
Laminado: Dubetina + Espuma PU de 3 mm + Poly seda • Laminated: Polyester brushed + PU foam of 3 mm + Poly seda fabric			
Longitud de los rollos • Length of the rolls		Sistema de gestión de calidad • Quality management system	
Rollos por 100 metros lineales equivalentes a 109.36 yardas lineales Rolls per 100 lineal meters equivalent to 109.36 lineal yards		ISO 9001 : 2015	