

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL CHARACTERISTICS	UNIDADES UNITS	MÉTODO DE PRUEBA TEST METHOD	ESPECIFICACIÓN SPECIFICATION
Masa total • Total weight	g/m ² • oz/y ²	NMX-A-3801 • ASTM D-3776	450 ± 5% • 13 ± 5%
Ancho • Width	cm	NMX-A-22198	160 ± 1
Espesor • Thickness	Pulg - in	ASTM D-1777	0.017 ± 0.002
Construcción - Urdimbre / Trama Weaving count - Warp / Weft	Hilos por pulgada Yarns per inch	NMX-A-057 INNTEX	17 * 18 ± 1
Título de hilo - Urdimbre / Trama Yarn linear density - Warp / Weft	Denier	Método Interno Internal method	1000 * 1000
PROPIEDADES TENSILES TENSILE PROPERTIES	UNIDAD UNIT	MÉTODO DE PRUEBA TEST METHOD	ESPECIFICACIÓN SPECIFICATION
Adhesión C/C • C/R* Adhesion F/F • F/B*	N / 5 cm	ASTM D-751	88 min. / 80 min.
Resistencia a la costura - Urdimbre / Trama** Seam strength - Warp / Weft**	N	ASTM D-751	620 / 660 min.
Resistencia al rasgado - Urdimbre / Trama Tear strength - Warp / Weft	N	ASTM D-751	155 / 111 min.
Resistencia a la rotura - Urdimbre / Trama Breaking strength - Warp / Weft	N / 2.5 cm	ASTM D-751	1350 / 1350 min.
Elongación al punto de rotura - Urdimbre / Trama Elongation - Warp / Weft	%	ASTM D-751	20 / 20 ± 7%
Resistencia del sello a la tracción - Urdimbre / Trama Seal breaking strength - Warp / weft	N / 2.5 cm	ASTM D-751	1350 / 1350 min.
PROPIEDADES ELÉCTRICAS ELECTRICAL PROPERTIES	UNIDAD UNIT	MÉTODO DE PRUEBA TEST METHOD	ESPECIFICACIÓN SPECIFICATION
Generación de voltaje Voltage generation	Volts	ESD ADV11.2	< 200
Proceso de fabricación • Manufacturing process		Composición • Composition	
Coating: cuchilla sobre rodillo Coating: knife over roll		Poliéster de alta tenacidad - PVC Polyester high tenacity - PVC	
Normatividad ESD • ESD Normativity			
Cumple con los requerimientos establecidos por el estándar ANSI/ESD S20.20-2014 Achieves the requirements established by ANSI/ESD S20.20-2014			
Otras normatividades • Other regulations			
Cumple con el método de prueba NMX-A-027-INNTEX-2020 para identificar una lona coating por sus características físicas Meets the test method NMX-A-027-INNTEX-2020 for identify a canvas coating by their physical characteristics			
Longitud de los rollos • Length of the rolls		Sistema de gestión de calidad • Quality management system	
Rollos por 100 metros lineales equivalentes a 109.36 yardas lineales Rolls per 100 lineal meters equivalent to 109.36 lineal yards		ISO 9001 : 2015	

* Cara/cara • cara/revés

* Face/face • face/back

** Hilo de costura Anefil Nylon / blanco, título 90 tex bondeado - tipo de aguja Groz Beckert calibre 100 - 5 puntadas por pulgada.

** Anefil nylon/white seam yarn bonded 90 tex - needle type Groz Beckert caliber 100 - 5 stitches per inch



¡IMPORTANTE! NO USAR SOLVENTES PARA SU LIMPIEZA
¡IMPORTANT! DO NOT USE SOLVENTS FOR CLEANING