

CARACTERÍSTICAS CHARACTERISTICS	UNIDAD UNIT	MÉTODO DE PRUEBA TEST METHOD	ESPECIFICACIÓN SPECIFICATION
Peso total • Total weight	g/m <sup>2</sup> • oz/yd <sup>2</sup>	NMX-A-3801-INNTEX • ASTM D-3776	537 ± 5% • 15.84 ± 5%
Ancho • Width	cm	NMX-A-22198 INNTEX	148 min
Construcción - Urdimbre / Trama Weaving count - Warp / Weft	Hilos por pulgada Yarns per inch	NMX-A-057 INNTEX	24 * 17 ± 1
Título de hilo - Urdimbre / Trama Yarn linear density - Warp / Weft	Denier	Método Interno Internal method	500 * 500
PROPIEDADES TENSILES TENSILE PROPERTIES	UNIDAD UNIT	MÉTODO DE PRUEBA TEST METHOD	ESPECIFICACIÓN SPECIFICATION
Adhesión - Urdimbre / Trama Adhesion - Warp / Weft	N / 5 cm	ASTM D-751	18 / 18 min.
Resistencia al rasgado - Urdimbre / Trama Tear strength - Warp / Weft	N	ASTM D-751	88 / 66 min.
Resistencia a la rotura - Urdimbre / Trama Breaking strength - Warp / Weft	N / 2.5 cm	ASTM D-751	578 / 444 min.
Elongación al punto de rotura - Urdimbre / Trama Elongation - Warp / Weft	%	ASTM D-751	15 / 10 ± 7%
Resistencia a la costura - Urdimbre / Trama** Seam strength - Warp / Weft**	N	ASTM D-751	670 / 710 min.
Resistencia al deslizamiento del hilo de costura - Urdimbre / Trama** Sewing thread slippage resistance - Warp / Weft**	mm	NMX-A-272/2	4/4

\*\* Hilo de costura Anefil Nylon / blanco, título 90 tex bondeado - tipo de aguja Groz Beckert calibre 100 - 5 puntadas por pulgada.

\*\* Anefil nylon/white seam yarn bonded 90 tex - needle type Groz Beckert caliber 100 - 5 stitches per inch

Proceso de fabricación • Manufacturing process	Composición • Composition
Coating: cuchilla sobre rodillo en ambas caras / Coating: both sides knife over roll	Stark + espuma Headliner en una cara Stark + Single sided foam Headliner
Longitud de los rollos • Length of the rolls	Sistema de gestión de calidad • Quality management system
Rollos por 100 metros lineales equivalentes a 109.36 yardas lineales Rolls per 100 lineal meters equivalent to 109.36 lineal yards	ISO 9001 : 2015